

## **GB**

### **Règles de sécurité spécifiques avant d'utiliser la machine :**

#### **Les points suivants doivent être vérifiés :**

La tension de raccordement de la machine correspond-elle à la tension du réseau ?

Le câble secteur et la fiche secteur sont-ils en bon état ? Ils sont solides et ne présentent pas d'arrachements ou de dommages.

Pour des raisons fonctionnelles, les parties tournantes de cette machine ne sont pas couvertes. Il est donc primordial d'être prudent. Tenez fermement la pièce à usiner, pour éviter qu'elle ne vous échappe des mains.

Ne touchez **jamais** les surfaces de ponçage d'une machine en fonctionnement avec vos mains.

Évitez d'utiliser de longues rallonges. Si nécessaire, fixez la ponceuse avec des vis.

#### **Avant d'utiliser la machine :**

1. Maintenez toujours le câble d'alimentation à l'écart des pièces mobiles de la machine.
2. Utilisez des lunettes de sécurité
- 3 Utilisez un masque anti-poussière

#### **Éteignez immédiatement la machine en cas de :**

Panne de fiche secteur, de ligne secteur défectueuse ou d'endommagement de la ligne secteur ;

Interrupteur défectueux ; fumée ou mauvaise odeur causée par une isolation brûlée.

#### **Installation**

Évitez d'utiliser de longues rallonges. Si nécessaire, fixez la ponceuse sur un banc de travail à l'aide de vis dans les trous des pieds du châssis de la machine. N'oubliez pas de laisser suffisamment d'espace autour de la machine pour les pièces à poncer.

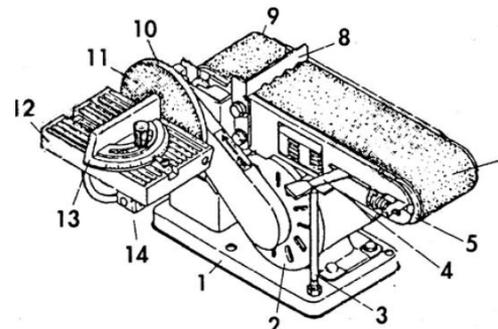
#### **Description**

Cette machine combine tous les avantages d'une ponceuse à bande horizontale et verticale avec ceux d'une ponceuse à disque. Grâce à sa construction robuste en fonte et en acier, elle convient à tous les travaux de ponçage.

#### **Avant de mettre la machine en service**

### Fonctionnement (voir fig.i)

1. Cadre de la machine
2. Moteur
3. Butée à rouleaux et butée parallèle
4. Poignée de serrage
5. Rouleau de transport
6. Bande abrasive
8. Clôture
9. Rouleau d'entraînement
10. Disque en aluminium
11. Disque de ponçage
12. Plaque de travail
13. Échelle d'onglet
14. Bras de support.



### Données techniques

**TENSION & FRÉQUENCE : 230 V~50 Hz**

**PUISSANCE D'ENTRÉE : 350 W**

**VITESSE À VIDE : 1450 RPM**

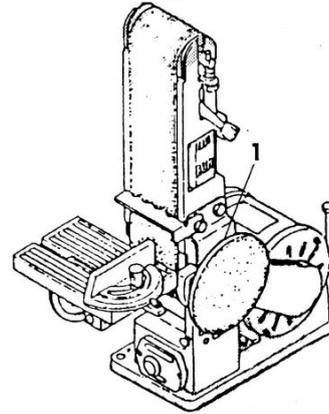
**VITESSE DE LA COURROIE : 282 RPM**

**TAILLE DE LA TABLE : 100\*914 MM**

**PLAGE D'INCLINAISON DE LA TABLE : 0~45°**

**PLAGE D'INCLINAISON DE LA COURROIE : 0~90°.**

**PAPIER DE VERRE VELCRO**



### ASSEMBLAGE

Placez le cadre de la machine sur sa tête et appuyez sur les quatre butées en caoutchouc dans le pied du cadre.

Le cadre de la machine, le disque en aluminium (10) et le poste de travail (12) sont fournis dans des emballages séparés.

Poussez le disque d'aluminium sur l'arbre et fixez-le à l'aide du boulon à douille situé sur le côté du disque.

Placez la plaque de travail (12) avec l'arbre dans le cadre de la machine et fixez la plaque de travail avec le boulon sur le côté du cadre de la machine. Vérifiez avec un angle de 90° sur le plateau de travail et contre le disque de ponçage si l'angle est exactement de 90°.

Si nécessaire, ajustez cet angle avec l'indicateur de calibrage.

L'échelle d'onglet (13), qui est également fournie séparément, peut être placée sur la plaque de travail (13). Avec l'utilisation de l'échelle d'onglet, l'angle de ponçage peut être déterminé avec précision.

Le guide (8) de la ponceuse à bande peut être placé derrière le boulon supérieur de la protection de la courroie trapézoïdale. De cette façon, la pièce à usiner peut-être maintenue fermement contre la courroie, sans grands risques.

\*Pour éviter que la pièce ou vos doigts ne se coincent entre le plateau de travail (12) et le disque abrasif (11), l'espace entre le plateau de travail (12) et le disque abrasif (11) **ne doit pas dépasser 1,6 mm**.

### **Le choix du papier de ponçage**

Le papier de ponçage grossier (P SO) permet généralement d'enlever la plus grande partie du matériau, et le papier de ponçage fin (P120) est ensuite utilisé pour la finition. Une surface irrégulière est d'abord traitée avec du papier de ponçage grossier et poncée jusqu'à ce qu'elle soit régulière. Ensuite, on utilise du papier abrasif à grain moyen (P 80) pour éliminer les rayures causées par le premier type de papier utilisé. Le papier de ponçage fin (P120) est utilisé pour la finition. Le ponçage doit être poursuivi jusqu'à ce que la surface soit lisse.

### **Le placement du papier abrasif (voir fig.2)**

Lorsque la ponceuse est tenue avec le disque abrasif tourné vers vous, la bande abrasive se déplace de droite à gauche le long de la partie supérieure de la machine. En raison de ce sens de rotation, la pièce à usiner sera pressée contre le côté droit du guide. Une flèche à l'intérieur indique le bon sens de marche de la bande abrasive (voir dessin). Si aucune direction n'est indiquée, la bande abrasive doit être placée de manière à ce que le côté élevé du joint soit placé dans le sens de rotation de la bande. Il est donc très important que la bande abrasive soit placée dans le bon sens. La machine utilise des bandes abrasives standard de 100 x 915 mm (nr.7) :

Retirez la fiche de la prise de courant ;

Poussez la poignée de serrage complètement vers la droite pour supprimer la tension des rouleaux de transport : Pousser la bande abrasive le long des deux rouleaux de transport en commençant par l'arrière de la machine ; Pousser la poignée de serrage complètement vers la gauche. La bande abrasive doit maintenant être complètement tendue. Tournez le rouleau de transport exactement à angle droit par rapport à la direction des bandes abrasives à l'aide de l'écrou à ailettes situé sur le rouleau droit. Le sens de marche de la bande est correctement réglé si les côtés de la bande abrasive sont parallèles à la plaque d'appui.

### **Le disque de ponçage**

Des plaques de papier ou de "Velcro" sont utilisées pour le disque de ponçage. Le diamètre standard est de 150 mm. Les plaques sont auto-adhésives.

### **Placement vertical de la bande abrasive (voir fig.4)**

Pour une plus grande flexibilité de la bande abrasive, on peut utiliser son côté inférieur, car il n'y a pas de plaque d'appui. Pour pouvoir atteindre facilement cette face inférieure, la bande abrasive peut être placée en position verticale :

Desserrez les deux écrous (I) à l'avant de la ponceuse, autour de l'arbre du rouleau de transport gauche. À l'aide d'une clé à fourche ; Pousser la bande abrasive vers le haut dans la position souhaitée ; Fixer à nouveau les deux écrous (I) ;

La pièce peut maintenant reposer sur le plan de travail et non plus sur la bande abrasive :

Le plateau de travail qui sert de disque de ponçage peut maintenant être poussé avec l'arbre dans le trou du châssis de la machine, sur le côté gauche de la ponceuse ;

Fixez le boulon à l'arrière de la machine ;

Le plateau de travail peut maintenant être utilisé comme support pour le ponçage de la pièce contre la bande abrasive.

## **Mise en service de la machine**

Appuyez sur l'interrupteur en position 'I' pour mettre votre ponceuse en service.

Pour éteindre la machine, il faut appuyer sur le même interrupteur en position -0-.

Tenez toujours le câble d'alimentation à l'écart des pièces mobiles. Il n'est pas nécessaire d'exercer une pression sur la pièce à usiner, car cela ne fait que ralentir la vitesse du disque abrasif.

## **Opération de ponçage**

La bande et le disque de ponçage fournis avec cette ponceuse conviennent au ponçage de surfaces métalliques, en bois ou synthétiques. La pièce à usiner doit toujours être maintenue fermement pendant le ponçage. Aucune pression supplémentaire n'est nécessaire. Guidez la pièce de travail de haut en bas sur la bande abrasive, afin d'éviter que la bande et le disque abrasifs ne s'usent en un seul endroit. Les objets ronds peuvent être poncés aux extrémités de la bande abrasive (voir fig.3). Les pièces qui sont plus longues que la ponceuse peuvent être poncées en retirant le guide.

**NB :** Pour éviter les éclats, le bois doit toujours être poncé dans le sens longitudinal du grain.

Pour traiter une surface très molle, il existe une méthode très pratique pour faire remonter les particules à la surface. Pour ce faire, il suffit de mouiller la surface déjà poncée avec un chiffon ou une éponge et de la laisser bien sécher. Certaines fibres de bois vont gonfler plus que d'autres, ce qui donne une surface plus rugueuse qu'auparavant. Les particules les plus élevées sont maintenant traitées avec du papier abrasif fin, le résultat est une surface remarquablement lisse. Cette méthode ne doit pas être appliquée avec bois verni, car le vernis peut se détacher à cause de l'humidité.

\*Pendant l'entretien et le nettoyage de la machine, débranchez la fiche de la prise principale. N'utilisez jamais d'eau ou d'autres liquides agressifs pour nettoyer la machine. Nettoyez la machine en la brossant avec une brosse.

## **Entretien**

**L'entretien périodique de la ponceuse à bande permet d'éviter des problèmes inutiles !**

1. Maintenez les fentes de ventilation de la machine propres pour éviter la surchauffe du moteur.
2. Il n'est pas nécessaire de lubrifier les rouleaux de transport de la machine.

## **Consignes de sécurité et avertissements**

Lors de l'utilisation d'outils électriques, des précautions de sécurité de base doivent être prises pour réduire les risques d'incendie, d'électrocution et de blessures, notamment les suivantes. **Lisez ces instructions avant d'utiliser ce produit et conservez-les.**

### **Maintenez la zone de travail propre**

Les zones et les bancs encombrés peuvent provoquer des blessures.

Tenez compte de l'environnement de la zone de travail

N'exposez pas les outils électriques à la pluie. N'utilisez pas d'outils dans des endroits humides ou mouillés. **Gardez la zone de travail bien titrée.** N'utilisez pas d'outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.

### **Protection contre les chocs électriques**

Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre (tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs, etc.).

### **Tenez les autres personnes à l'écart**

Ne laissez pas les personnes, en particulier les enfants, qui ne participent pas au travail toucher l'outil ou la rallonge et tenez-les éloignées de la zone de travail.

### **Rangez les outils inutilisés**

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être rangés dans un endroit sec, fermé à clé et hors de portée des enfants.

### **Ne forcez pas l'outil**

Il fera le travail mieux et de manière plus sûre au rythme pour lequel il a été conçu.

### **Utilisez le bon outil**

Ne forcez pas de petits outils à faire le travail d'un outil lourd.

N'utilisez pas d'outils à des fins non prévues.

### **Habillez-vous correctement.**

Ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux, ils peuvent être happés par les pièces en mouvement.

Il est recommandé de porter des chaussures antidérapantes pour travailler à l'extérieur.

Portez un couvre-chef protecteur pour contenir les cheveux longs.

### **Utilisez des lunettes de sécurité**

Utilisez également un masque facial ou un masque anti-poussière si les opérations de travail génèrent de la poussière.

### **Raccorder l'équipement de dépoussiérage**

Si l'outil est fourni pour la connexion d'équipements d'extraction et de collecte de la poussière, assurez-vous que ceux-ci sont connectés et utilisés correctement.

### **Évitez de manipuler brutalement le cordon.**

Ne tirez jamais sur le cordon pour le débrancher de la prise. Maintenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants.

### **Sécurisez votre travail**

Dans la mesure du possible, utilisez des pinces ou un étau pour maintenir l'ouvrage. C'est plus sûr que d'utiliser votre main.

### **Ne vous penchez pas trop en avant.**

Gardez toujours un bon équilibre et une bonne posture.

### **Entretenez vos outils avec soin**

Gardez les outils de coupe affûtés et propres pour une performance meilleure et plus sûre.

Suivez les instructions pour la lubrification et le remplacement des accessoires.

Inspectez périodiquement les cordons d'outils et, s'ils sont endommagés, faites-les réparer par un centre de service agréé.

Inspectez périodiquement les rallonges électriques et les remplacer si elles sont endommagées. Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse.

### **Débranchez les outils**

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant l'entretien et lors du remplacement d'accessoires tels que les lames, les mèches et les fraises, débranchez les outils de l'alimentation électrique.

### **Retirez les clés de réglage et les clés à molette**

Prenez l'habitude de vérifier que les clefs et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.

### **Évitez les démarrages intempestifs**

Assurez-vous que l'interrupteur est en position "off" lorsque vous branchez les rallonges extérieures.

Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, utilisez uniquement des rallonges destinées à un usage extérieur et marquées comme telles.

Restez vigilant

Regardez ce que vous faites. Faites preuve de bon sens. Ne pas utiliser le produit lorsque vous êtes fatigué.

### **Vérifiez les pièces endommagées**

Avant toute utilisation de l'outil, il convient de le vérifier soigneusement pour s'assurer qu'il fonctionnera correctement et remplira la fonction pour laquelle il a été conçu.

Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, le grippage des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage et toute autre condition pouvant affecter son fonctionnement. Un protecteur ou toute autre pièce endommagée doit être correctement réparé ou remplacé par un centre de service agréé, sauf indication contraire dans ce manuel d'instructions. Faites remplacer l'interrupteur défectueux par un centre de service agréé.

N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer et de l'éteindre.

### **Avertissement**

L'utilisation d'un accessoire ou d'une fixation autre que ceux recommandés dans ce manuel d'initiation peut présenter un risque de blessure corporelle.

### **Faites réparer votre outil par une personne qualifiée**

Cet outil électrique est conforme aux règles de sécurité en vigueur. Les réparations ne doivent être effectuées que par des personnes qualifiées utilisant des pièces de rechange d'origine, sinon cela peut entraîner un danger considérable pour l'utilisateur.